

ABERTAS AS INSCRIÇÕES PARA O 1º CASAMENTO COMUNITÁRIO DE GUIMARÂNIA

O **FÓRUM DE PATROCÍNIO**, através do Centro Judiciário de Soluções de Conflitos e Cidadania de Patrocínio – **CEJUSC**, abre inscrições para o **1º CASAMENTO CIVIL COMUNITÁRIO DE GUIMARÂNIA**.

“Trata-se da conversão da união estável em casamento pela via judicial”

PUBLICO ALVO

Destinado às pessoas de baixa renda.

Este evento é destinado aos casais que já moram juntos há mais de um ano, como marido e mulher, sem que haja qualquer documento formalizando a constituição dessa família e que a renda familiar não ultrapasse a cinco salários-mínimos.

LOCAL, PRAZO E HORÁRIO PARA INSCRIÇÕES

Na sede do **CRAS** – Centro de Referência de Assistência Social, na Rua Caetés, nº 720, Bairro Morada do Sol II, em **Guimarânia/MG**.

Prazo de Inscrição: Até as 16:30 horas do dia 25 de outubro de 2022.

Data de Atendimento: 13/09/2022, 20/09/2022, 27/09/2022, 04/10/2022, 11/10/2022, 18/10/2022 e 25/10/2022.

Horário de Atendimento: de 09:00 horas até 16:30 horas (às terças-feiras)

As audiências acontecerão nos dias: 15/09/2022, 22/09/2022, 29/09/2022, 06/10/2022, 13/10/2022, 20/10/2022 e 27/10/2022.

DATA, LOCAL E HORÁRIO DA CERIMÔNIA

Data: 26 de novembro de 2022

Horário: 16:00 horas

Local: Ginásio Poliesportivo Geraldo Hasenclever Borges, em Guimarânia/MG

ORIENTAÇÕES GERAIS:

Os interessados devem comparecer ao CRAS de Guimarânia, munidos das certidões de nascimento atualizadas, documentos pessoais e comprovante de residência, acompanhados de duas testemunhas (que não podem ser parentes do casal) também com seus documentos pessoais.

MAIS INFORMAÇÕES LIGUE: (34) 3834-1422.